# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

59-075205

(43) Date of publication of application: 27.04.1984

(51)Int.CI.

G02B

(21)Application number: 57-186954

(71)Applicant: SEIKO EPSON CORP

(22)Date of filing:

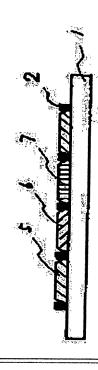
25.10.1982

(72)Inventor: OGATA TOSHIAKI

# (54) MANUFACTURE OF COLOR FILTER

### (57)Abstract:

PURPOSE: To obtain a manufacturing method of an inexpensive color filter by employing an ink jetting method when trichromatic pigments are arranged on a substrate. CONSTITUTION: When pigments 5W7 of materials with good wettability to the substrate 1 of glass, etc., are used, a diffusion preventing pattern 2 is formed of a material with inferior wettability to the pigments 5W7 in order to prevent the pigments 5W7 from spreading out of their objective areas. and the pigments 5W7 are applied to the substrate 1 by the ink jetting method. The ink jetting method is employed frequently for printers and facilitates color printing. Therefore, this device is very suitable for the trichromatic pattern arrangement of a additive color mixing type color filter and the cost is made much less than that of a conventional method which performs a photoprocess three times.



### LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration?

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection?

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

BEST AVAILABLE COPY

# Japanese Publication for Unexamined Patent Application No. 75205/1984 (Tokukaishou 59-75205)

## A. Relevance of the Above-identified Document

The following is a partial English translation of exemplary portions of non-English language information that may be relevant to the issue of patentability of the claims of the present application.

# B. <u>Translation of the Relevant Passages of the Document</u> See also the attached English Abstract.

In the manufacturing method of the present invention, an inkjet method, which has been widely adopted to printers in recent years, is applied to manufacturing of a color filter. 時間昭59-75205 (2)

BEST AVAILABLE COPY

BEST AVAII ARI E CORV

# BEST AVAILABLE COPY

特許法第17条の2の規定による補正の掲載

1348-18	<b>广内整理番号</b>	
=	認知記事	
6028 5/20	Int. C1. 1	
6028 5/20 101	Int. C1. 1 配号	

~	.53		•		vo.	9	~
<b>广内整</b> 理番号	7348-2H	.·· :	:	si			
記号	10	٠.					
t. C1. ¹	1018 8/10					<del>_</del> ,	

1. 明確整中、第3頁第6行目「立つ。」とわる 1. 存作は次の范围を形成の対へ指形する。

に貸款色のカラーフィルタを形成するのに、協協 5 昭降化されたものであるので、係コストのカラ 以上の古く、木苑別のカラーフィルグは韓仮上 火のカケーフィルタはインクジェット街にイング 、複針させることにより基礎に直接形成できるの タする方法に敬べて、大型のカラーフィルタが容 1、従来の例えば、青、春、緑の3色の複数のカ **ーフィルタモ少なくとも3回のフォト工程で形** 85に戦後することができ、さらに、戦後プロセス -フィルタの疑信が可隔になる。」に指正する。

存作が灰の花園

1. 基限上に値数のカラーフィルクを形成するの 2. 的記憶数のカラーフィルタを形成する箇所に に、食道性のカラーフィルタはインクジェット <u> 坊でインクを頃射させることにより形成したこ</u> **译、前記インクに対して潜れ性の良い肌が形成** されていることを特徴とする特許研状の範囲新 左を特徴とするカラーフィルタの製造方法。

3. 的起放数のカラーフィルタ間の間段間には和 いることを特徴とする特件請求の超回第1項に 招インクに対して濡れ性の夥い頃が形成されて

平成 元年10月24B

、於嚴重等行職 時日の養養者とい

い 三緒 新婦の

T. 188 珍水學

特別所及位 省四 文位·四

# WEST 18695-4 19 おかし レュラグの 見知力液 BE和 5.7 年 45 1. 既在の親宗 2. 発明の名称

3. MET-84

東京都新的西西新四2丁目4番1号 (25) セイコーエデッジは式会社 CRAME POST IN IN IN 事件との関係 出題人

1、 學情報 1 全部差別犯十

4. 作 選 人

€45 03-348-8531 PHIR 300~302 163 東京都斯田政府新聞2丁四(四1号 #Et (9738) # \* # =

・ 治正により追加する発動の数

別指数(や作信米の危間, 免別の詳ロな以明) . 福讯日光表

. ほどの内容

解析の過り

昭和60年11月14日名称及び住所成更近(一倍)

1.頃に記載のカラーフィルタの製造方法。 記載のカラーフィルグの製造方法。

--- 第十

每米費川政

代理人